Kunde _____ Menge _____

Projekt _____ Lage _____

Kühlschrank Master 600

Modell: A60/1N **Cod:** A14060100101



Kühlschrank Master 600, 1 Tür. Steckerfertiges Kühlaggregat, Energieklasse B, Klimaklasse 5 heavy duty und umweltfreundliches Kältemittelgas R290. Standardausrüstung: 3 kunststoffbeschichtete Tragroste 53x53 cm, Schlösser mit Schlüssel, LED Beleuchtung. Temperaturbereich 0°+10°C; ventilierte Kühlung. Korrosionsgeschützter Verdampfer, Abtauung durch Anhalten des Verdampfers. 75 mm Isolierung - HFO mit hoher Dämmleistung und geringer Umweltbelastung (FCKW-, HFCKW-, FKW-frei). Griff aus Edelstahl AISI 304 und magnetische Dreikammer-Türdichtung, leicht austauschbar. Umdrehbar, selbstschließende Türöffnung mit 105°-Anschlag. Einteilige Struktur, Außen- und Innenwände aus CNS nach DIN 1.4301. Rückseite, äußeres Gehäuse und das Innere des Technikraums aus verzinktem/beschichtetem Stahl. Abgerundete Innenecken für einfache Reinigung. Der verstärkte,modulare Unterbau aus kolaminiertem Stahl ermöglicht eine Installation auf Rädern, Füßen, mobilen oder gemauerten Sockeln. FSS - Fast Service System - austauschbares Kühlmittelsystem für für schnelle und einfache Wartung. Vorbereitet für den Anschluss an das Cosmo-Fernüberwachungssystem und den ModBus/RTU Rs485-Anschluss.

Technische Daten

Bruttokapazität:	512 lt
Betriebstemperatur:	0°+10°C
Externe Kälteanlage:	Steckerfertig
Energieeffizienzklasse:	B
Energieeffizienzindex:	26,3
Jährliche Energieverbrauch:	358 kW/h annum
Verbrauch 24h:	0,980 kW/h/24h
Klimaklasse:	5
Kältemittel:	R290 (GWP=3)
Kältemittelfüllung:	90g
Abtauung:	Ausschaltautomatik
Ventil:	Standardmäßig mit Magnetventil geliefert
Außenmaße:	740×715×2085 mm
Verpackungsabmessungen:	835×830×2145 mm
Netto- / Bruttogewicht:	125 Kg / 145 Kg
Netto / Brutto-Volumen:	367 lt / 512 lt
Spannung/Frequenz:	220-240 V - 50 Hz
Max. Stromaufnahme:	220W - 1,0A
Kälteleistung:	406 W*
*:	VT. -10°C Kond. +55°C

Eigenschaften

Standardausrustung:	3 Auflageschienen für 53x53 cm Roste, 3 kunststoffbeschichtete 53x53 cm Roste, Schloss mit Schlüssel, LED-Beleuchtung
Kontrolle:	Elektronik, Anzeige bündig mit dem Panel
Türen:	1 Tür, selbstschließend mit 105° Anschlag, rechts angeschlagen
Türdichtung:	Magnetisch, dreikammerig und leicht austauschbar
Isolierung:	75 mm Dicke - FCKW/HCKW-frei
Ausfuhrung Innen/Außen:	Außen und innen CNS nach DIN 1.4301. Rückseite, Boden und interner Technikraum aus verzinktem/geschäumtem Stahl.
Innenecken:	Abgerundet für einfache Reinigung und maximale Hygiene
Griff:	CNS nach DIN 1.4301, 2 mm stark
Führung und Gleitschienen:	CNS nach DIN 1.4301
Füße:	Aus Edelstahl AISI 304, Höhenverstellbare 100/150 mm
Cosmo:	Vorbereitet für den Anschluss an Cosmo Hub

In order to constantly offer the best possible products we reserve the right to make changes on technical specifications without incurring any obligation for equipment previosly or subsequently sold.

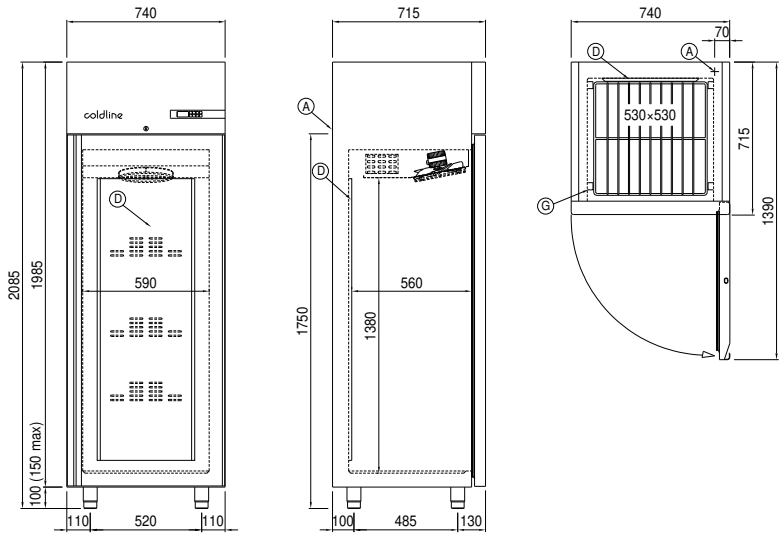
Zubehör und Ausführungen

Spezielle Stellleisten für Schubladen und Roste	Pedal für Öffnung der Tür
Alimentazione frequenza 60Hz	Kit 4 CNS Drehrollen mit Bremse h 128 mm
Andere Speisungen	Kunststoffbeschichteter Tragrost 53x53
Halbtüren	Auflageschienen Typ C 505 mm
Rahmen für Sockelaufstellung	Schublade aus CNS, Höhe 150 mm 600/1200
Pulverbeschichtung mit RAL Farbe	Flaschenfläche aus CNS, Verkleidung aus CNS für Roste 600/1200
Master Marine Lösungen	Schnittstelle RS485
Vorraussetzung für den Anschluss an die CO2-Kälteanlage	Cosmo Kabelanschluss-Set

Cosmo - Wi-Fi Kontroll system

Cosmo ist die exklusive Wi-Fi-Technologie von The Nice Kitchen, mit der Coldline-, Modular- und Nevo-Geräte über ein Smartphone verbunden und überwacht werden können. Der Schrank, der mit dem Cosmo-Kit über ein Kabel mit einem Cosmo-Hub (MODI, VISION, THAW.PRO, LEVTRONIC, QUBI) oder mit der Cosmo-Kit Wi-Fi angeschlossen ist, kann mit der CosmoApp überwacht werden, um im Falle eines abnormalen Betriebs Warnungen zu erhalten.

Technische Zeichnung



A: Stromanschluss

D: Luftstrom Diffusor

G: Stellleisten Steigung

In order to constantly offer the best possible products we reserve the right to make changes on technical specifications without incurring any obligation for equipment previosly or subsequently sold.